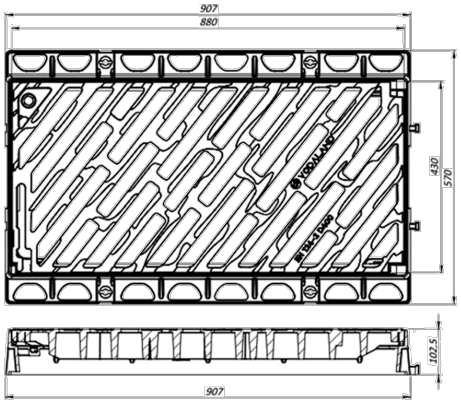
Gratar modular din fonta cu rama carosabil 907x570xH102mm (PL400x840mm), clasa de incarcare D400



Cod produs: 35359-52



Caracteristici	
Clasa de incarcare	D400 conform EN 124-2:2016
Lungime, mm	907
Lățime, mm	570
Înălțime, mm	102
Material	Fontă ductilă
Tipul grătarului Europe	D400 modular



Grătar modular din fontă ductilă cu ramă carosabil 907x570xH102mm (PL400x840mm), clasa de sarcini D400

Soluție robustă și sigură pentru zone carosabile cu trafic greu

Grătarul din fontă ductilă cu ramă, clasa de sarcini **D400** (400 kN), este conceput conform standardului **EN 124-2:2016** pentru instalare în zone carosabile cu trafic intens de autovehicole greu. Acest grătar cu ramă este destinat pentru captarea apelor meteorice (pluviale) și se instalaează deasupra căminelor de recepție. Datorită deschiderii grătarului se asigură accesul la rețea de canalizare pluvială pentru mentenanță.

Caracteristici și avantaje:

✔ **Construcție durabilă** – fabricat din fontă ductilă, oferă rezistență ridicată la sarcini și solicitări mecanice.
✔ **Sistem antifurt integrat** – fixare sigură prin bolt de închidere și balama, prevenind pierderea sau furtul grătarului.
✔ **Siguranță și stabilitate** – designul cu fante perpendiculare și longitudinale asigură o suprafață antiderapantă, reducând riscul de alunecare.
✔ **Montaj și întreținere eficiente** – sistemul cu balama permite deschiderea rapidă și sigură, eliminând riscul poziționării greșite.
✔ **Compatibilitate universală** – rama este proiectată pentru a se adapta la majoritatea tipurilor de cămine de vizitare, cu o bază de sprijin optimizată pentru distribuția uniformă a sarcinii.

Acest grătar pluvial reprezintă soluția ideală pentru **infrastructura rutieră modernă**, asigurând **durabilitate**, **securitate** și eficiență operațională.