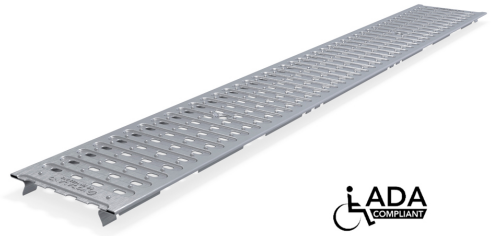
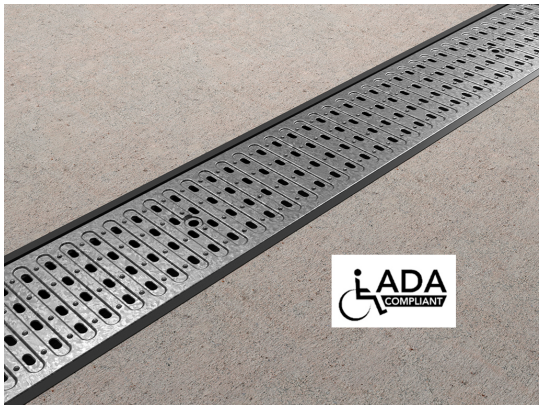
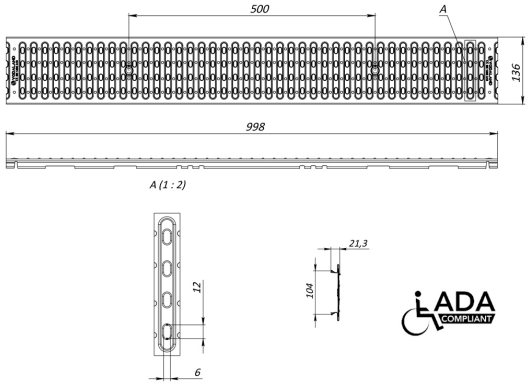
Grătar pluvial din oțel zincat standard ADA în grilă Base DN100 A15 (998x136x21,3)



Cod produs: 20101-ADA



Caracteristici	
Clasa de incarcare	A15 conform EN1433
Lungime, mm	998
Lățime, mm	136
Înălțime, mm	21,3
Material	Inox AISI 304
Greutate (kg)	1,59
Tip grătar Base DN100, clasa A15:	Oțel zincat ADA standart
Suprafața fantelor de admisie a apei cm²:	108



Grătar pluvial din oțel zincat standard ADA în grilă Base DN100 A15 (998x136x21,3)

Grătarul pluvial din oțel zincat în grilă Base DN100 este o soluție tehnică eficientă și durabilă pentru sistemele de drenaj liniar destinate captării apelor meteorice. Realizat din oțel zincat de înaltă calitate, acesta asigură rezistență sporită la coroziune, durabilitate în timp și o estetică modernă, adaptată zonelor urbane și rezidențiale.

Produsul respectă standardul european **SR EN 1433**, fiind încadrat în **clasa de sarcini A15**, ceea ce îl face potrivit pentru utilizarea în zone pietonale, trotuare, alei, spații verzi, piste pentru biciclete și alte suprafețe fără trafic auto intens.

Siguranță garantată – standard ASME A112.6.3

Grătarele corespund standardului internațional **ASME A112.6.3**, care reglementează:

- Dimensiunea și forma deschiderilor (max. 6 mm – tip ***heel-proof***);
- Materialele utilizate: fontă, oțel inoxidabil, plastic etc.;
- Rezistența la sarcini mecanice și durabilitatea în timp;
- Cerințe speciale de accesibilitate (inclusiv **ADA compliance**).

Aceste specificații asigură **o suprafață sigură și uniformă a grătarelor** pentru circulația pietonilor – inclusiv în **încălțăminte cu toc**, dar și pentru **deplasarea în siguranță a scaunelor rulante**, contribuind la crearea unui spațiu urban accesibil și modern.

Caracteristici tehnice:

- **Material:** oțel zincat, rezistent la uzură și intemperii;
- **Dimensiuni:** 998 x 136 x 21,3 mm;
- **Clasă de sarcini:** A15 (max. 1,5 tone);
- **Standard:** SR EN 1433;
- **Suprafața de admisie a apei:** 108,0 cm^2, pentru o colectare rapidă și eficientă a apelor pluviale;
- **Design:** nervurat transversal, în grile ale căror dimensiuni sunt optim dimensionate pentru a preveni colmatarea;
- **Sistem de fixare:** cu șuruburi, ce garantează stabilitatea și siguranța în exploatare.

Avantaje:

- Eficiență ridicată în colectarea apelor meteorice datorită suprafeței mari de admisie;
- Instalare simplă și fixare sigură pe canal, evitând deplasarea accidentală a grătarului;
- Rezistență la coroziune și condiții climatice variate;
- Potrivit pentru utilizare în zone cu trafic pietonal intens cu **cerințe speciale pentru siguranța peitonilor în trafic**, asigurând durabilitate pe termen lung.

Grătarul pluvial din oțel zincat Base DN100 A15 reprezintă o alegere practică și sigură pentru proiectele de drenaj, contribuind la menținerea curățeniei și siguranței spațiilor exterioare printr-o colectare eficientă a apelor de suprafață.